

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 1 z 15

SEKCJA 1. IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/ MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

1.1. Identyfikator produktu

Nazwa handlowa: MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150.

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowanie substancji lub mieszaniny oraz zastosowanie odradzane

Zastosowanie zidentyfikowane: Oleje maszynowe MAXLINE AN przeznaczone są do smarowania lekko lub średnio obciążonych elementów roboczych maszyn i urządzeń przemysłowych, łożysk tocznych i ślizgowych, prowadnic, przekładni mechanicznych.

Zastosowanie odradzane: Inne zastosowanie niewskazane.

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki.

Producent: Platinum Oil Wielkopolskie Centrum Dystrybucji Sp. z o.o.

Adres: ul. Budowlanych 3 – 5, Baranowo
62-081 Przeźmierowo

Telefon: 61 81 62 600

Fax: 61 81 62 601

E-mail: sekretariat@platinumoil.eu

1.4. Numer telefonu alarmowego.

Telefon kontaktowy do firmy: W nagłych przypadkach: w godz. pracy od 8-16, 61 81 62 600
112 (ogólny telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne).

SEKCJA 2. IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny.

Produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacji do żadnej klasy zagrożenia zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP] w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin.

2.2. Elementy oznakowania - zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP].

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 2 z 15

Piktogram: brak.

Hasło ostrzegawcze: brak.

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: brak.

Zwroty wskazujące środki ostrożności: brak.

2.3. Inne zagrożenia.

Produkt nie spełnia kryteriów PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII do Rozp. REACH.

Produkt palny o wysokiej temperaturze zapłonu.

Kontakt z gorącym produktem może spowodować oparzenia termiczne.

SEKCJA 3. SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.1. Substancje - nie dotyczy.

3.2. Mieszaniny - mieszanina rafinowanych olejów mineralnych^X.

^XSubstancja z określoną wartością na poziomie krajowym najwyższego dopuszczalnego stężenia w środowisku pracy - patrz podsekcja 8.1.

Na podstawie noty L oleje bazowe niespecyfikowane zawarte w mieszaninie nie są klasyfikowane jako rakotwórcze (zawartość ekstraktu DMSO - wg IP 346) < 3%).

SEKCJA 4. ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

4.1. Opis środków pierwszej pomocy.

Wdychanie

Ze względu na niską zawartość składników lotnych olej w temperaturze otoczenia praktycznie nie stwarza zagrożenia inhalacyjnego. Ryzyko inhalacji może zaistnieć tylko w przypadku utworzenia się mgły produktu lub też w wyniku przegrzania oleju. Poszkodowanego usunąć (wyprowadzić/wynieść) z miejsca narażenia na świeże powietrze; zapewnić spokój i ciepło. Nieprzytomnego ułożyć w pozycji bocznej ustalonej, rozluźnić uciskające części ubrania; kontrolować i utrzymywać drożność dróg oddechowych. W przypadku zaburzeń w oddychaniu podawać tlen, w przypadku braku oddechu stosować sztuczne oddychanie. W przypadku utraty przytomności, zaburzeń oddychania lub utrzymującego się złego samopoczucia natychmiast zapewnić pomoc lekarską.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 3 z 15

Kontakt ze skórą:

Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną /nasiąkniętą odzież i buty. Zanieczyszczoną skórę umyć dokładnie wodą z mydłem lub łagodnym detergentem a następnie spłukać wodą. Do mycia nie należy używać rozpuszczalników organicznych; np. nafty lub benzyny. W przypadku wystąpienia i utrzymywania się objawów podrażnienia skonsultować się z lekarzem.

Kontakt z oczami:

Zanieczyszczone oczy, natychmiast płukać ciągłym strumieniem wody, usunąć szkła kontaktowe, (jeśli są) i kontynuować płukanie przez ok. 15 min. Podczas płukania trzymać powieki szeroko rozwarte i poruszać gałką oczną. W przypadku wystąpienia i utrzymywania się dolegliwości skonsultować się z lekarzem.

Połknięcie:

Natychmiast zapewnić pomoc medyczną. NIE prowokować wymiotów - zwiększone ryzyko zachłyśnięcia. W przypadku wystąpienia samoistnych wymiotów utrzymywać poszkodowanego w pozycji nachylonej do przodu z twarzą skierowaną do ziemi.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia.

Nie określono.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczegółowego postępowania z poszkodowanym.

Nie prowokować wymiotów i nie podawać niczego doustnie osobie nieprzytomnej. Pokazać kartę charakterystyki lub etykietę/opakowanie personelowi medycznemu udzielającemu pomocy. Osoby udzielające pomocy w obszarze o nieznanym stężeniu par/mgły powinny być wyposażone w odpowiednie ochrony dróg oddechowych.

Wskazówki dla lekarza: leczenie objawowe.

SEKCJA 5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. Środki gaśnicze.

Odpowiednie środki gaśnicze: dwutlenek węgla, proszki gaśnicze, piana, rozpylona woda.

Niewłaściwe środki gaśnicze: zwarte prądy wodne, mogą spowodować powstanie nowych źródeł pożaru.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe
MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 4 z 15

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną.

Ciecz palna o wysokiej temperaturze zapłonu. W środowisku pożaru powstają dymy zawierające tlenki węgla oraz inne niezidentyfikowane produkty termicznego rozkładu wyższych węglowodorów oraz dodatku. Należy unikać wdychania produktów uwalniających się w środowisku pożaru - mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia.

5.3. Informacje dla straży pożarnej.

Postępować zgodnie z procedurami obowiązującymi przy gaszeniu pożarów chemikaliów. W przypadku dużych pożarów należy je gasić z bezpiecznej odległości, zza osłon, przy użyciu zdalnych urządzeń tryskaczowych. Pojemniki narażone na działanie ognia lub wysokiej temperatury chłodzić rozproszonymi prądami wody, z bezpiecznej odległości, o ile to możliwe i bezpieczne usunąć z obszaru zagrożenia i kontynuować zraszanie do momentu całkowitego ich schłodzenia. Nie dopuścić do przedostania się do ścieków po gaszeniu pożaru do kanalizacji i wód. Powstałe ścieki i pozostałości po pożarze usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

SEKCJA 6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych.

Zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej - zob. sekcja 8 karty charakterystyki. Należy ograniczyć dostęp osób postronnych do obszaru awarii do czasu zakończenia odpowiednich operacji oczyszczania. W przypadku dużych wycieków odizolować zagrożony obszar. Unikać zanieczyszczenia oczu, skóry i ubrania.

UWAGA: Rozlany produkt może powodować śliskość powierzchni.

Usunąć źródła zapłonu, ugasić otwarty ogień, nie palić tytoniu.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska.

Nie dopuścić do przedostania się produktu do studzienek ściekowych, wód lub gleby. Jeżeli to możliwe i bezpieczne, zlikwidować lub ograniczyć wyciek; uszczelnić, zamknąć dopływ cieczy, uszkodzone opakowanie umieścić w opakowaniu awaryjnym. Ograniczyć rozprzestrzenianie się rozlewiska prze obwałowanie terenu. W przypadku uwolnienia dużych ilości produktu i zanieczyszczenia środowiska powiadomić odpowiednie służby.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 5 z 15

Mniejsze ilości uwolnionej cieczy absorbować obojętnym, niepalnym materiałem chłonnym (np. ziemia, piasek, wermikulit), zebrać do zamykanego, oznakowanego pojemnika na odpady. Zebrane duże ilości uwolnionej cieczy odpompować. Zanieczyszczoną powierzchnię oczyścić wodą z dodatkiem detergentu. Pozostałości splukać wodą. Zebrane większe ilości Unieszkodliwić zgodnie z obowiązującymi przepisami. W razie potrzeby, w celu usunięcia produktu / materiału chłonnego zanieczyszczonego produktem, skorzystać z pomocy wyspecjalizowanych firm trudniących się transportem i likwidacją odpadów.

Unieszkodliwić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. Odniesienia do innych sekcji.

Informacje dotyczące odpowiedniego sprzętu ochrony osobistej podano w punkcie 8.

Informacje dotyczące postępowania z odpadami są zawarte w Sekcji 13.

SEKCJA 7. POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania.

Podczas stosowania w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić skuteczną wentylację. Unikać zanieczyszczenia oczu, skóry oraz ubrania oraz wdychania par/mgły. Nieużywane pojemniki trzymać szczelnie zamknięte. Należy przestrzegać podstawowych zasad higieny; nie jeść, nie pić, nie palić w miejscu pracy; każdorazowo po zakończeniu pracy myć ręce wodą z mydłem. Zanieczyszczoną odzież natychmiast zdjąć, oczyścić/uprać przed ponownym użyciem. Stosować środki ochrony indywidualnej stosować zgodnie z informacjami zamieszczonymi w sekcji 8 karty charakterystyki.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich i wzajemnych niezgodności.

W miejscu stosowania i magazynowania produktu należy zapewnić łatwy dostęp do sprzętu ratunkowego (na wypadek pożaru, uwolnienia itp.) Produkt należy przechowywać w szczelnie zamkniętych, właściwie oznakowanych pojemnikach, w chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z nienasiąkliwym podłożem. Produkt można również przechowywać w zbiornikach magazynowych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przechowywać z dala od źródeł ciepła, chronić produkt przed zanieczyszczeniami mechanicznymi oraz wodą. Przechowywać z dala od silnych utleniaczy.

7.3. Szczegółowe zastosowanie(a) końcowe.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe
MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 6 z 15

Brak

SEKCJA 8. KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. Parametry kontroli

Dla produktu brak danych - dla głównego składnika.

Oleje mineralne wysokorafinowane: – *frakcja wdychalna*

NDS:- 5 mg/m³,

NDSch:-

NDSP:-

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014r w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy; Olej bazywony niespecyfikowany:

DNEL pracownik (wdychanie, toksyczność przewlekła) 5.4 mg/m³/8h (aerazol). DNEL konsument (wdychanie, toksyczność przewlekła) 1.2 mg/m³/24h (aerazol).

PNEC woda, osad, gleba, oczyszczalnia ścieków Nie dotyczy (substancja nie stwarza zagrożenia dla środowiska). PNEC (droga pokarmowa, ssaki) 9.33 mg/kg jedzenia.

Dopuszczalne wartości stężenia substancji w materiale biologicznym: nie zostały określone

8.2. Kontrola narażenia.

Zalecenia dotyczące procedury monitoringu zawartości składników niebezpiecznych w powietrzu – metodyka pomiarów:

-PN-EN 14042:2010 - Powietrze na stanowiskach pracy. Przewodnik wdrażania i stosowania procedur do oceny narażenia na czynniki chemiczne i biologiczne.

-Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy. (Dz. U. nr 33, poz. 166).

Zalecane metody oznaczenia czystości powietrza:

-PN-Z-04008-7: 2002 "Zasady pobierania próbek powietrza w środowisku pracy i interpretacja wyników".

-PN-Z-04108-6: 2006 "Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości olejów. Oznaczanie olejów mineralnych (mgła) na stanowiskach pracy, metoda spektrofotometrii absorpcyjnej w nadfiolecie".

-PN-Z-04108-6: 2006 "Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości olejów. Oznaczanie fazy ciekłej olejów mineralnych na stanowiskach pracy, metodą spektrometrii absorpcyjnej w podczerwieni".

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 7 z 15

Stosowne techniczne środki kontroli.

Wentylacja ogólna i/lub wyciąg miejscowy są zalecane w celu utrzymania stężenia par w powietrzu poniżej niebezpiecznego poziomu. Preferowany jest wyciąg miejscowy, ponieważ umożliwia kontrolę emisji u źródła i zapobiega rozprzestrzenianiu się na cały obszar pracy.

Indywidualne środki ochrony.

Konieczność zastosowania i dobór odpowiednich środków ochrony indywidualnej powinny uwzględniać rodzaj zagrożenia stwarzanego przez produkt, warunki w miejscu pracy oraz sposób postępowania z produktem. Stosować środki ochrony renomowanych producentów.

Środki ochrony osobistej powinny spełniać wymagania określone w normach i przepisach.

Ochrona oczu/twarzy.

W przypadku długotrwałego narażenia lub zagrożenia prysnięciem cieczy do oka stosować okulary ochronne w szczelnej obudowie (typu gogle). Zaleca się wyposażenia stanowiska pracy w wodny natrysk do płukania oczu.

Ochrona skóry.

Ochrona rąk: wymagane rękawice ochronne chroniące przed produktami naftowymi, wykonane z gumy nitylowej lub inne dopuszczone przez producenta rękawic do pracy z tego typu produktem.

Ochrona ciała: wymagana odzież robocza, zaleca się stosowanie obuwia olejoodpornego, antypoślizgowego.

Ochrona dróg oddechowych.

W normalnych warunkach, przy dostatecznej wentylacji nie są wymagane. W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować maski z uniwersalnym pochłaniaczem. W przypadku prac w ograniczonej przestrzeni / niedostatecznej zawartości tlenu w powietrzu, dużej niekontrolowanej emisji, oraz we wszystkich okolicznościach, kiedy maska z pochłaniaczem nie daje dostatecznej ochrony stosować izolujący sprzęt ochrony dróg oddechowych.

Zagrożenie termiczne.

Nie dotyczy.

Kontrola narażenia środowiska.

Należy rozważyć zabezpieczenie terenu wokół zbiorników magazynowych w przypadku niekontrolowanego uwolnienia się do środowiska.

Przestrzegać normatywów dotyczących dopuszczalnego zanieczyszczenia środowiska określonych w obowiązujących przepisach.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe
MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 8 z 15

SEKCJA 9. WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych.

- | | |
|--|---|
| a) Wygląd | : Ciecz, jasnobrązowy. |
| b) Zapach | : Charakterystyczny dla oleju pochodzenia naftowego |
| c) Próg zapachu | : Brak danych. |
| d) pH | : Nie dotyczy. |
| e) Temperatura krzepnięcia-płynięcia | : n.w. -5°C. |
| f) Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia | : Nie oznaczono. |
| g) Temperatura zapłonu | : >170°C. |
| h) Szybkość parowania | : Brak danych. |
| i) Palność | : Brak danych. |
| j) Górna/dolna granica palności/lub górna/dolna granica wybuchowości | : Nie dotyczy cieczy. |
| k) Prężność par | : Brak danych. |
| l) Gęstość par | : Brak danych. |
| m) Gęstość | : 0,87-0,88 g/cm ³ (w 15°C) |
| n) Rozpuszczalność | : nierozpuszczalny, w wodzie. Rozpuszczalny w organicznych rozpuszczalnikach. |
| o) Współczynnik podziału n-oktanol /woda | : Nie oznaczono. |
| p) Temperatura samozapłonu | : Nie oznaczono. |
| q) Temperatura rozkładu | : Nie oznaczono. |
| r) Lepkość (kinematyczna) w temp. 40°C, [mm ² /s], | : 19,8 - 24,2, (dla AN 22), : 28,8 - 35,2 (dla AN 32), : 41,4 - 50,6 (dla AN 46), : 61,2 - 74,8 (dla AN 68), |

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 9 z 15

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| | : 90,0 - 110 (dla AN 100), |
| | : 135 - 165 (dla AN 150). |
| s) Właściwości wybuchowe | : Nie dotyczy. |
| t) Właściwości utleniające | : Nie dotyczy. |

9.2. Inne informacje.

Brak.

SEKCJA 10. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1. Reaktywność.

Produkt nie jest reaktywny.

10.2. Stabilność chemiczna.

Produkt jest stabilny w normalnych warunkach otoczenia, a także w przewidywanej temperaturze i pod przewidywanym ciśnieniem w trakcie magazynowania oraz właściwego postępowania z nim, zgodnie z jego przeznaczeniem.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji.

Nie są znane.

10.4. Warunki, których należy unikać.

Wysokie temperatury, otwarty płomień i inne źródła zapłonu.

10.5. Materiały niezgodne.

Silne utleniacze.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu.

Nie ulega rozkładowi przy użytkowaniu zgodnie z przeznaczeniem. Produkty rozkładu termicznego powstające podczas pożaru mogą stwarzać zagrożenie - zob. podsekcja 5.2 karty charakterystyki.

SEKCJA 11. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 10 z 15

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych(dla produktu brak danych, dla produktu podobnego - olej bazowy).

Toksyczność ostra:

LD 50 (droga pokarmowa, szczur): > 5000 mg/kg mc,

LC50: (inhalacyjne, szczur): > 5, 53 mg/dm³,

LD50: (skóra, królik): > 5000 mg/kg mc.)

Działanie żrące / drażniące na skórę.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy.

W oparciu o dostępne dane kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Rakotwórczość.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione. Na podstawie noty L substancje zawarte w mieszaninie nie są klasyfikowane jako rakotwórcze (zawartość ekstraktu DMSO (wg IP 346) < 3%).

Szkodliwe działanie na rozrodczość.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane.

W oparciu o dostępne dane kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Zagrożenie spowodowane aspiracją.

Nie dotyczy. Lepkość kinematyczna oleju jest wyższa niż 20,5 mm²/s w temp. 40°C.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 11 z 15

12.1. Toksyczność.

Dla gotowego oleju brak; dane podano dla oleju podobnego: Olej bazowy niespecyfikowany
EC50: >10000 mg/l - badanie toksyczności ostrej na bezkręgowcach słodkowodnych; Daphnia magna, 48h
NOEL: 100 mg/l - badanie toksyczności przewlekłej na bezkręgowcach; Daphnia magna, 21 dni
EC50: >100 mg/l - badanie toksyczności ostrej dla glonów słodkowodnych; Pseudokirchinella subcapitata, 72h
LC50: >100 mg/l - badanie toksyczności ostrej na rybach słodkowodnych; Pimephales promelas, 96h
NOEL: >1000 mg/l - badanie toksyczności przewlekłej na rybach słodkowodnych; Oncorhynchus mykiss,

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu.

Ograniczony stopień biodegradowalności.

12.3. Zdolność do bioakumulacji.

Brak danych

12.4. Mobilność w glebie.

Ograniczona, ze względu na ciężar właściwy <1,0 g/cm³ oraz nierozpuszczalność w wodzie, produkt posiada małą zdolność do penetracji.. Może być niebezpieczny dla środowiska w przypadku niewłaściwego stosowania lub w sytuacjach awaryjnych -produkt przenika w głąb ziemi, powoduje skażenie wód gruntowych.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB.

Substancja nie spełnia kryteriów PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII do Rozp. REACH..

12.6. Inne szkodliwe skutki działania.

Produkt nie zawiera substancji niebezpiecznych dla warstwy ozonowej.
Produkt w wodzie nierozpuszczalny, rozprzestrzenia się na powierzchni wody tworząc cienki film, ograniczający transfer tlenu do wody.

SEKCJA 13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 12 z 15

Nie usuwać do kanalizacji. Nie dopuścić do zanieczyszczenia wód powierzchniowych i gruntowych. Odpadowy produkt należy poddać odzyskowi lub likwidować w uprawnionych spalarniach lub zakładach uzdatniania/unieszkodliwiania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Nie zrzucać do zbiorników wodnych i kanalizacji ściekowych. Unikać zanieczyszczenia wody i gleby stężonym produktem.

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012r o odpadach (*Dz.U. nr 217 poz. 21*).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r w sprawie katalogu odpadów (*Dz.U. z dnia 29 grudnia 2014, poz. 1923*).

Kod odpadu: 13 02 05* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych

13.2. Opakowania.

Odzysk/recykling/likwidację odpadów opakowaniowych przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami. **UWAGA:** Tylko opakowania całkowicie opróżnione i oczyszczone mogą być przeznaczone do recyklingu! Korzystać z usług firm posiadających odpowiednie uprawnienia.

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013r. o gospodarce opakowaniami i odpadach opakowaniowymi. (*Dz.U. poz. 888*)

SEKCJA 14. INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

Produkt nie podlega przepisom dotyczącym przewozu towarów niebezpiecznych zawartych w ADR (transport drogowy), RID (transport kolejowy), IMDG (transport morski), ICAO/IATA (transport lotniczy).

- | | | | |
|-------|--|---|-------------|
| 14.1. | Numer UN | : | nie dotyczy |
| 14.2. | Prawidłowa nazwa przewozowa UN | : | nie dotyczy |
| 14.3. | Klasa(y) zagrożenia w transporcie | : | nie dotyczy |
| 14.4. | Grupa pakowania | : | nie dotyczy |
| 14.5. | Zagrożenia dla środowiska | : | nie dotyczy |
| 14.6. | Szczególne środki ostrożności dla użytkowników | : | nie dotyczy |
| 14.7. | Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i Kodeksem IBC | : | nie dotyczy |

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 13 z 15

SEKCJA 15. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji i mieszaniny.

- Rozporządzenie Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1997/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP).
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 31 marca 2003 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U.03.80.725) z późniejszymi zmianami
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014r w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U., z dnia 23 czerwca 2014, poz.817).
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U.05.11.86).
- Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. nr 63/2001 poz.322 wraz z późniejszymi zmianami. (Dz. U., z dnia 23 czerwca 2014, poz.817).
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z dnia 29 grudnia 2014r, poz. 1923).
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U.05.11.86).
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. nr 217, poz. 21).
- Ustawa z dnia 13 czerwca 2013r. o gospodarce opakowaniami i odpadach opakowaniowymi (Dz. U.poz.888).
- Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. nr 63/2001 poz.322 oraz z 2012r. poz.908 wraz z późniejszymi zmianami.

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego.

Brak danych na temat dokonania oceny bezpieczeństwa chemicznego dla substancji znajdujących się w mieszaninie.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 14 z 15

SEKCJA 16. INFORMACJE DODATKOWE

16.1. Zmiany wprowadzone poprzez aktualizację.

Zapisy w poszczególnych zostały dostosowane do aktualnie obowiązującego Rozp. Komisji (UE) 2015/830 oraz przepisów krajowych.

16.2. Objasnienia skrótów i akronimów stosowanych w karcie charakterystyki.

| | |
|--------|---|
| ADR | Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. |
| CLP | Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania; rozporządzenie (WE) nr 1272/2008. |
| DNEL | Pochodny poziom nie powodujący zmian. |
| EC50 | Stężenie, przy którym obserwuje się 50% zmniejszenie wzrostu lub szybkości wzrostu. |
| ICAO | Instrukcje techniczne dotyczące bezpiecznego transportu lotniczego towarów niebezpiecznych. |
| IATA | Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych. |
| IMDG | Międzynarodowy Kodeks Morski Towarów Niebezpiecznych . |
| NDS | Najwyższe dopuszczalne stężenie. |
| NDSCh | Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. |
| NDSP | Najwyższe dopuszczalne stężenie pułapowe. |
| LC50 | Stężenie śmiertelne dla 50% populacji badawczej. |
| LD50 | Dawka śmiertelna dla 50% populacji badawczej. |
| PBT | (Substancja) Trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna. |
| PNEC | Przewidywane stężenie nie powodujące zmian w środowisku. |
| RID | Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. |
| UVCB | Substancje o nieznanym lub zmiennym składzie, złożone produkty reakcji lub materiały biologiczne. |
| (vPvP) | (Substancja) Bardzo trwała, wykazująca bardzo dużą zdolność do bioakumulacji. |

Karta charakterystyki została opracowana na podstawie danych dostarczonych przez producentów składników produktu, przepisów krajowych, obowiązujących w chwili sporządzania Karty oraz posiadanej wiedzy. Pracownicy stosujący produkt powinni być przeszkoleni w zakresie ryzyka dla zdrowia, wymagań higienicznych, stosowania ochron indywidualnych, działań zapobiegających wypadkom, postępowania ratowniczych itd.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830

Oleje maszynowe MAXLINE AN 22, 32, 46, 68, 100, 150

Data opracowania: 12.08.2013

Aktualizacja: 2016-01-11

Wersja: 6

Strona 15 z 15

Karta charakterystyki nie jest świadectwem, jakości produktu. Dane zawarte w Karcie należy traktować wyłącznie, jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, dystrybucji, stosowaniu i przechowywaniu. Informacje zawarte w Karcie dotyczą wyłącznie wymienionego produktu i jego określonych zastosowań.

Mogą one być nieaktualne lub niewystarczające dla tego produktu użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w innych zastosowaniach, niż wymienione w Karcie.

Użytkownik produktu jest zobowiązany do przestrzegania wszystkich obowiązujących norm i przepisów, a także ponosi pełną odpowiedzialność wynikającą z niewłaściwego wykorzystania informacji zawartych w Karcie lub niezgodnego z przeznaczeniem zastosowania produktu.
